

Contrôle qualité et test d'imprimabilité

2 JOURS
560 € HT

Formation *inter* *

OFFSET • 4330

Compétences visées

Connaître les matières premières et leur fabrication
Appréhender les caractéristiques des encres et des supports
Réaliser différents tests de comparaison encres/supports sur du matériel de laboratoire
Apprécier les tests réalisés et en exploiter les résultats
Evaluer la qualité des éléments encre et papier

Pré-requis

Connaissances de base des techniques d'impression et des matières premières.

Programme :

Les supports

Les encres

L'eau de mouillage

Les tests d'imprimabilité

Tests aux encres porométriques

Microcontour test

Application et exploitation des résultats par tracé de courbes

Les presses de laboratoire

Travaux pratiques

Une étude concrète sera réalisée par les stagiaires (éventuellement sur échantillonnage fourni par le stagiaire)

Des couples encre/support seront analysés et les résultats exploités par le tracé de courbes mettant en évidence les meilleurs choix

Le stagiaire exploitera les méthodes de travail adaptées pour réaliser ces tests

Public

Adapter au personnel des imprimeries ou papeteries, fabricant, commercial, acheteur, coloriste, toute personne chargée du contrôle qualité de l'impression et des matières premières.

Méthode pédagogique

Stage théorique et pratique réalisé en laboratoire d'imprimabilité sur matériels IGT, balance de précision, viscosimètre, densitomètre, rugosimètre, spectrocolorimètre, four, étuve, binoculaire. L'utilisation d'outils pédagogiques tels que vidéo projecteur et documents imprimés, matériel vidéo et postes informatiques permettra de faciliter compréhension et mémorisation. A la fin de la formation, le stagiaire disposera d'un dossier regroupant les différents points abordés pendant le stage ainsi que les exercices réalisés.



* Contactez-nous pour un programme sur-mesure