

CONTRÔLE QUALITÉ DANS LA CHAÎNE D'IMPRESSION

*Contrôler la qualité
à tous les stades de la fabrication
selon la norme ISO 12647-2*

2 JOURS

560 €HT

FORMATION
INTER *

OFFSET • 613 C



PROGRAMME

PUBLIC

Personnes d'encadrement désireux de découvrir les fondamentaux du contrôle qualité selon PSO.

PRÉ-REQUIS

Bonne compréhension de la chaîne graphique, du prépresse jusqu'à l'impression.

MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Stage pratique. L'utilisation d'outils pédagogiques tels que vidéoprojecteur et document imprimés permettra de faciliter compréhension et mémorisation. À la fin de la formation, les stagiaires disposeront d'un dossier regroupant les apports technologiques développés durant le stage.

La normalisation de la production dans l'imprimerie

Avantages et contraintes

La norme ISO 12647

ISO 12647-2 : norme de l'impression offset

Le Procédé Standard Offset selon ISO 12647-2

Implantation de la standardisation dans l'entreprise

Les secteurs concernés

Normalisation du paramétrage des logiciels de PAO

Standardisation du flux PDF

Réglages du système d'épreuve

Principes de la linéarisation

Principes d'élaboration d'un profil imprimante/papier/encres

Simulation d'une norme d'impression

Utilisation de la gamme FOGRA/UGRA MediaWedge

Certification d'un système d'épreuve

Linéarisation du CTP

Quelle courbe de compensation utiliser ?

Principe de réglages d'une presse à la norme 12647-2

Création et impression d'une forme test

Mesures des aplats

Examen de la corrélation des densités pour déterminer les densités cibles

Mesure de l'augmentation de la valeur tonale (AVT) correspondant aux densités cibles

Comparaison de l'AVT des densités cibles avec celles préconisées par ISO 12647-2

Recherche des valeurs Lab humides

Apport des systèmes automatiques de calcul et de suivi d'encre

Écriture de procédures selon ISO 9001

COM'TECH ♦ FORMATION 2018

* Contactez-nous pour un programme sur-mesure / amigraf.com