

Contrôle qualité et tests d'imprimabilité

Approfondir la connaissance des matières premières et prendre en compte leurs interactions dans la production.

4330

DURÉE :

1 jour(s)

TARIF :

280€ HT

PUBLIC :

Personnel des imprimeries ou papeteries, fabricant, commercial, acheteur, coloriste, toute personne chargée du contrôle qualité de

PRÉREQUIS :

Connaissances de base des techniques d'impression et des matières premières.

ÉVALUATION PENDANT LA FORMATION :

Réalisations d'exercices QCM, oraux ou pratiques durant la formation.

MOYENS PÉDAGOGIQUES :

Formation théorique et pratique sur ordinateurs reliés à Internet. Utilisation d'outils pédagogiques (vidéoprojecteur, partage d'écran, etc.). Utilisation d'outils spécialisés (matériels IGT, balance de précision, densitomètre, spectrocolorimètre). Suivi individuel durant la formation.

OBJECTIFS

Découvrir les différents moyens de contrôle pour le papier et l'encre.

PROGRAMME

Les supports

- Sens de fabrication du papier
- Brillance
- Grammage
- Bouffant
- Epair
- Arrachage

Les encres

L'eau de mouillage

- Analyse de l'eau
- Tracé d'une courbe étalon en conductivité

Les tests d'imprimabilité

Les presses de laboratoire

- Description des matériels
- Utilisation de la presse IGT
- Réalisation des différents tests d'imprimabilité sur IGT
- Étude de transfert
- Impression avec encre liquide et contrôle de la qualité
- Tests de résistance aux frottements sur Wallace

